



CONCEPTION ET FABRICATION ITALIENNE

SPÉCIALISTES DU COMPOSITE
PROFILÉS, STRUCTURES ET CLÔTURES EN PRV

PTREX
by FIBRENET

p.TREX
by FIBRENET

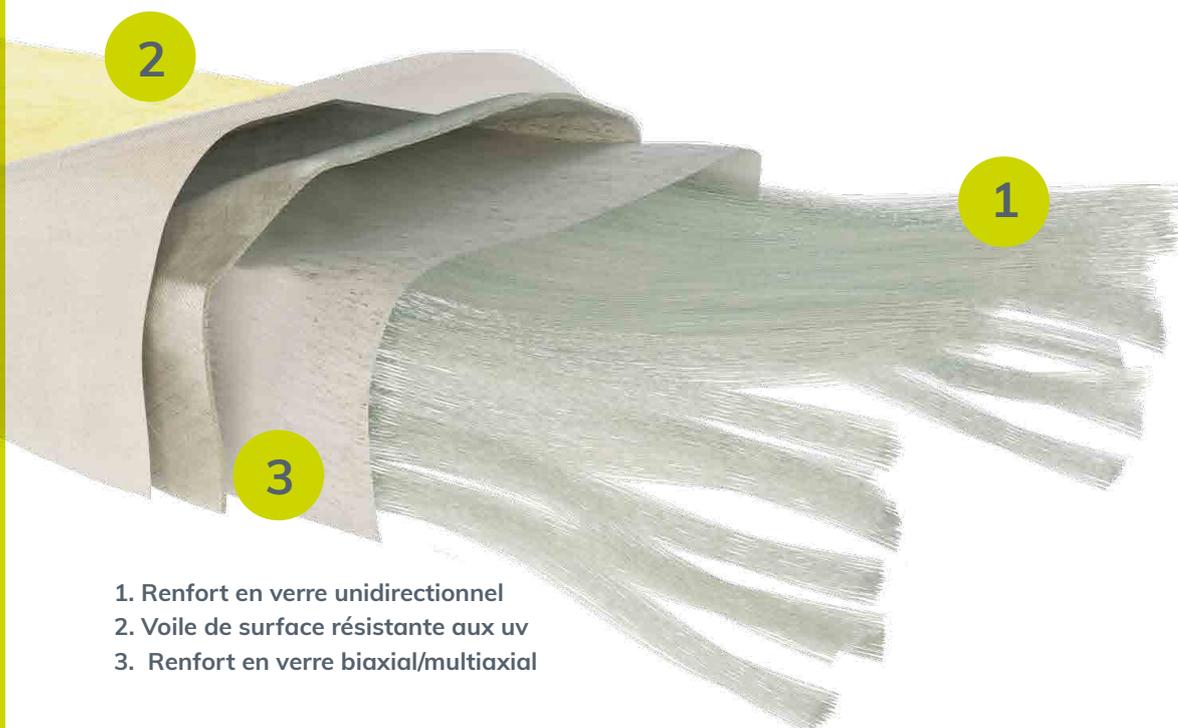
PROFILÉS, STRUCTURES ET CLÔTURES EN PRV	P. 04
POURQUOI CHOISIR P-TREX?	P. 06
ADVANTAGES	P. 08
SECTEURS	P. 10
PROFILÉS EN PRV	P. 12
STRUCTURES EN PRV	P. 30
CLÔTURES EN PRV	P. 34

P-TREX

PROFILÉS, STRUCTURES ET CLÔTURES EN PRV

Les profilés, structures et clôtures P-TREX en matériau composite renforcé de fibres de verre, PRV, allient fiabilité et sécurité. Entièrement fabriqués en Italie les solutions P-TREX sont une excellente alternative aux matériaux traditionnels tels que l'acier, l'aluminium, le bois ou le béton grâce à leurs atouts comme par exemple: la résistance à la corrosion, l'excellent niveau d'isolation électrique, la résistance mécanique élevée par rapport à le poids réduit.

Les solutions P-TREX en matériau PRV s'affirment comme la meilleure solution technique et rentable pour le secteur industriel.



1. Renfort en verre unidirectionnel
2. Voile de surface résistante aux uv
3. Renfort en verre biaxial/multiaxial

LA SOLUTION OPTIMALE POUR L'INDUSTRIE

Fabriqués avec de profilés pultrudés en matériau composite PRV, les structures et les clôtures P-TREX sont légères, faciles à installer et offrent une élevée performance mécanique et résistance chimique.





ADVANTAGES

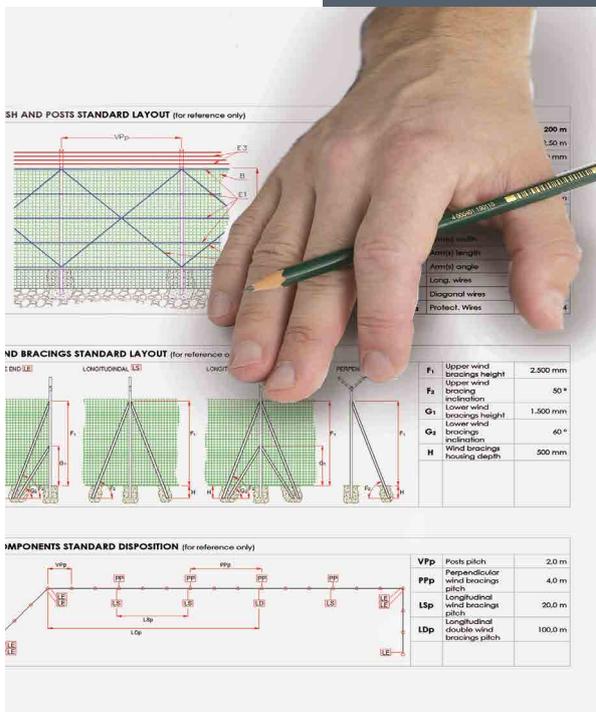
- absence de corrosion
- résistance mécanique élevée
- légèreté
- résistance aux uv
- installation simple et économique
- aucun entretien
- stabilité thermique
- isolation électrique
- faible conductivité thermique
- propriétés amagnétiques et radiotransparents
- stabilité chimique/physique

POURQUOI CHOISIR P-TREX? NOUS DONNONS FORME A VOS IDÉES

SPÉCIALISTES DU COMPOSITES

Fibre Net a toujours regardé aux marchés internationaux avec une attention particulière pour les secteurs qui nécessitent de produits et systèmes à la pointe de la technologie.

La ligne industrielle P-TREX, résultat de vingt ans d'expérience de Fibre Net dans le traitement de matériaux composites, garantit aux clients et aux bureaux d'études le développement de solutions certifiées, innovantes et personnalisées. La société utilise un système de gestion de la qualité certifié par SGS ISO 9001 / UNI EN ISO 9001 : 2015, en surveillant toutes les étapes du processus de production.



NOUS CONCEVONS CHAQUE DÉTAIL

P-TREX concilie un important savoir-faire dans la conception avec une grande capacité de production.

- 
- Plus de 200 géométries différentes disponibles
 - Livraison en flux tendu pour une vaste gamme de profilés
 - Différentes matières premières, finitions et couleurs.
 - Conception et réalisation selon plan et spécifications techniques du client

Plus

DIFFÉRENTES COMPOSITIONES POUR PLUXIERS EXIGENCES



Disponibilité de gamme selon ACS (Attestation de Conformité Sanitaire) pour le contact avec l'eau potable.

Afin de satisfaire toutes les exigences en matière d'application et d'utilisation, les produits P-TREX peuvent être réalisés avec différentes résines .

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES DES RÉSINES	POLYESTER	POLYESTER AUTO EXTINGUIBLE	ACRYLIQUE AUTO EXTINGUIBLE	VINYLESTER	ÉPOXY
aspect économique	■■■■■	■■■■□	■■□□□	■■■■□	■□□□□
disponibilité	■■■■■	■■■■□	■■■■□	■■■■□	■■■■□
propriétés mécaniques	■■■■□	■■■■□	■■■■□	■■■■□	■■■■■
fluage et fatigue	■■■■□	■■■■□	■■■■□	■■■■□	■■■■■
résistance chimique	■■■■□	■■■■□	■■■■□	■■■■■	■■■■□
isolation électrique	■■■■□	■■■■□	■■■■□	■■■■□	■■■■■
réaction au feu	■□□□□	■■■■□	■■■■□	■□□□□	■□□□□
dégagement de fumées	■□□□□	■■■■□	■■■■■	■□□□□	■□□□□

LES AVANTAGES TECHNIQUES

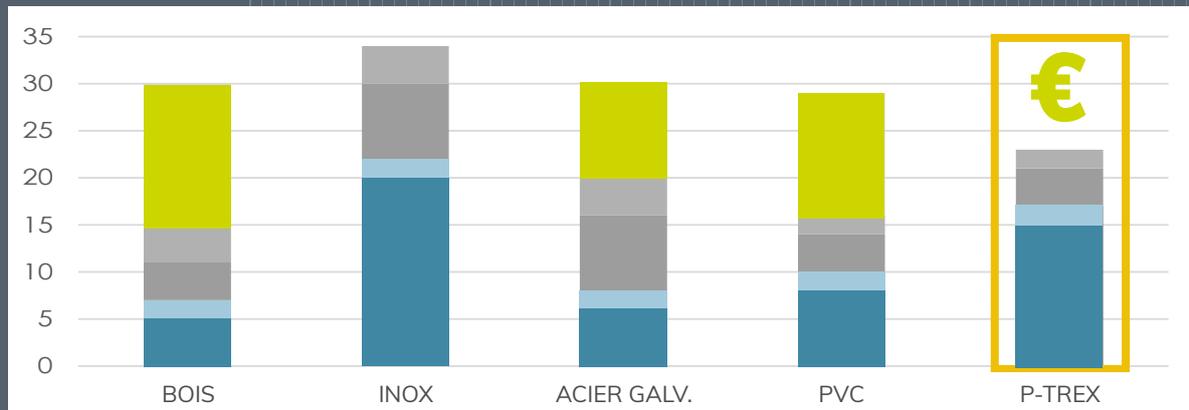
Comparaison des prestations mécaniques entre des produits en matériaux traditionnels et des profilés pultrudés P-TREX.

MATÉRIAU	BOIS	ACIER INOX	ACIER GALV.	PVC	P-TREX
poids spécifique g/cm ³	0,7	7,8	7,85	1,4	1,8
résistance à la traction moyenne MPa	80	400	235*	70	400
module d'élasticité moyen GPa	12	210	210	3	32
coefficient de dilatation thermique K ⁻¹	14 x 10 ⁻⁶	12 x 10 ⁻⁶	12x10 ⁻⁶	85 x 10 ⁻⁶	11 x 10 ⁻⁶
conductibilité thermique W/mK	0,1	40	52	0,15	0,16

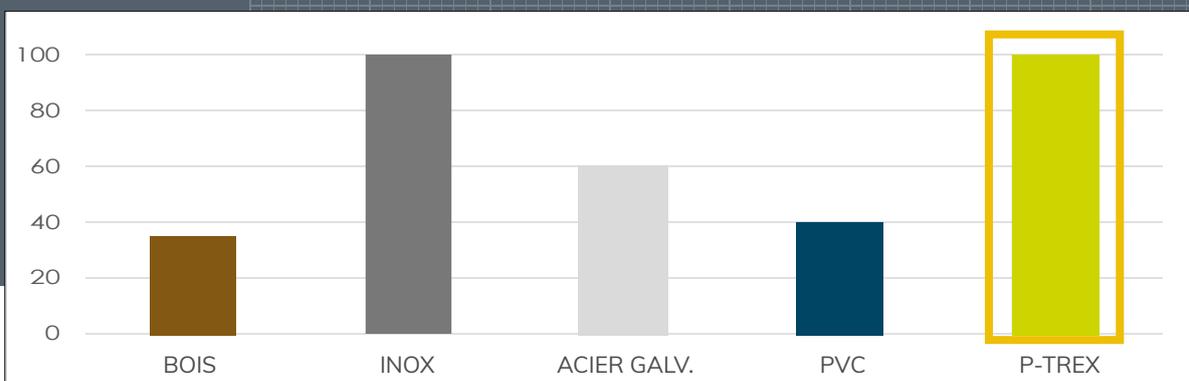
* résistance à la limite d'élasticité du matériau

LES AVANTAGES ÉCONOMIQUES

Avec P-TREX, on élimine tous les coûts de maintenance pendant toute la durée de vie utile du produit.



■ maintenance ■ montage ■ production ■ conception ■ matières premières



Comparaison de la durée de vie utile du produit en milieu très corrosif (milieu salin).

P-TREX ET L'ENVIRONNEMENT

Choisir les produits P-TREX en PRV, c'est minimiser l'impact environnemental car:

- les ressources utilisées dans le procédé de fabrication sont réduites
- dans la phase de production, les émissions de CO₂ sont notablement basses
- les coûts de manutention et de transport sont réduits
- les profilés P-trex sont réutilisables et entièrement recyclables

L'utilisation des profilés P-TREX garantit un impact environnemental comparable à celui du bois et très inférieur par rapport à celui du béton armé*.

*voir le rapport ACV (analyse cycle de vie) mené dans le cadre du projet du CNR per il mezzogiorno (Conseil national des recherches pour le sud de l'Italie) : « Technologies avancées pour l'efficacité énergétique et la mobilité zéro impact ».



SECTEUR MANUFACTURIER

La haute résistance mécanique et l'extrême légèreté font des structures P-TREX S un choix efficace pour la réalisation de structures de maintenance et d'accès, permanentes ou temporaires, même en présence de produits chimiques ou d'humidité élevée.



SECTEUR DE L'ÉPURATION

Les structures P-TREX S, résistantes à la corrosion et à une large gamme de produits chimiques, sont la réponse optimale aux problèmes typiques des stations d'épuration de l'eau. Elles garantissent une résistance mécanique élevée et une résistance accrue aux événements atmosphériques et aux rayons UV sans avoir besoin d'aucune peinture ou traitement de surface.



SECTEUR CHIMIQUE

Extrêmement performantes dans les milieux agressifs, même au contact de liquides ou de vapeurs, les structures P-TREX S restent intactes en permettant ainsi d'économiser au niveau de la maintenance. Le composite PRV est le matériau de choix pour la conception de structures d'accès soumises à une forte corrosion.



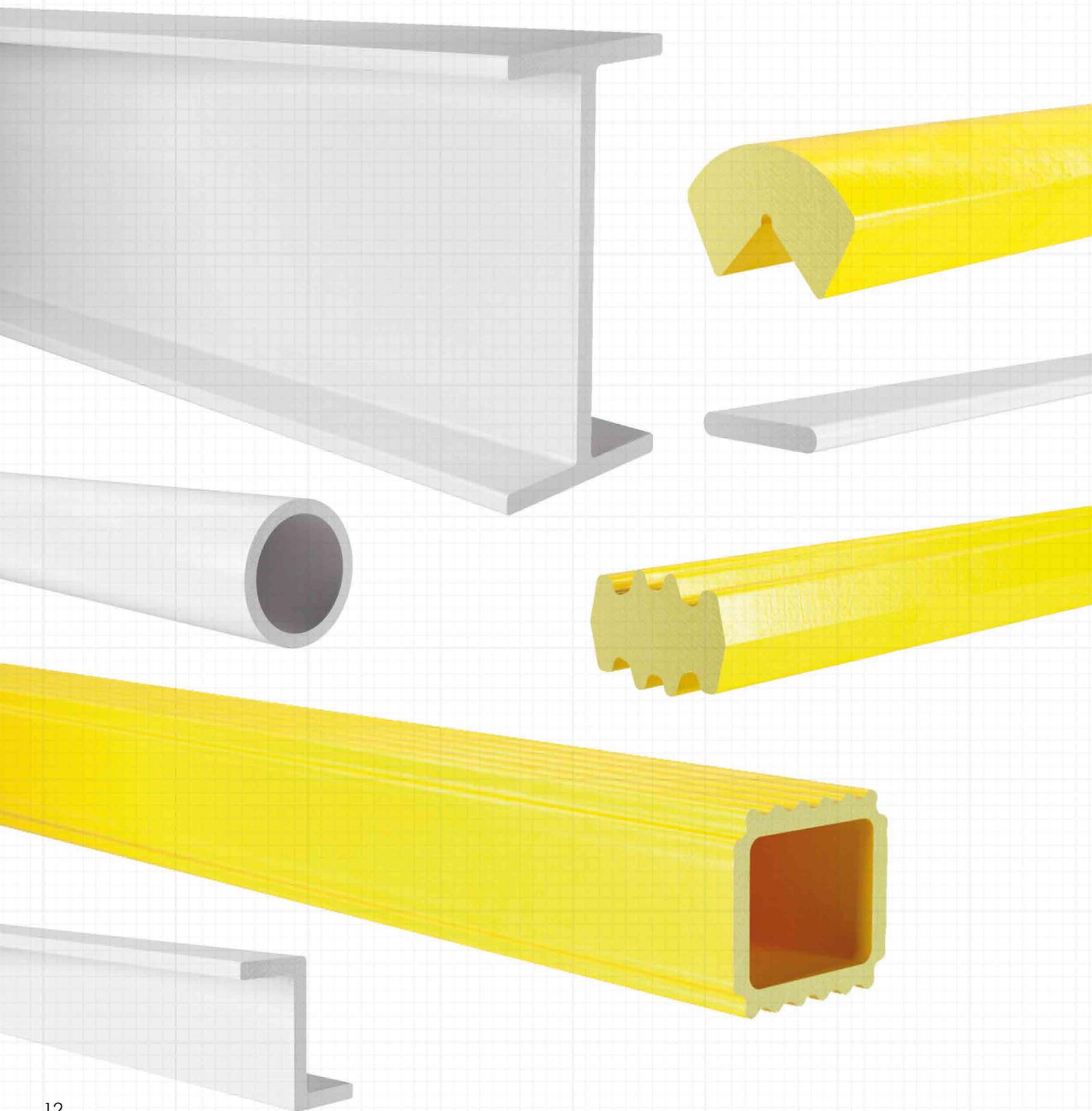
SECTEUR ÉLECTRIQUE

Les clôtures P-TREX F et les structures P-TREX P sont utilisés dans le secteur électrique, des chemins de fer et des télécommunications pour clôturer et protéger les stations et sous-stations électriques; domaines industriels où l'isolation électrique, thermique, l'aspect amagnétique et la radio transparence sont requis. Elles ne nécessitent pas de mise à la terre.



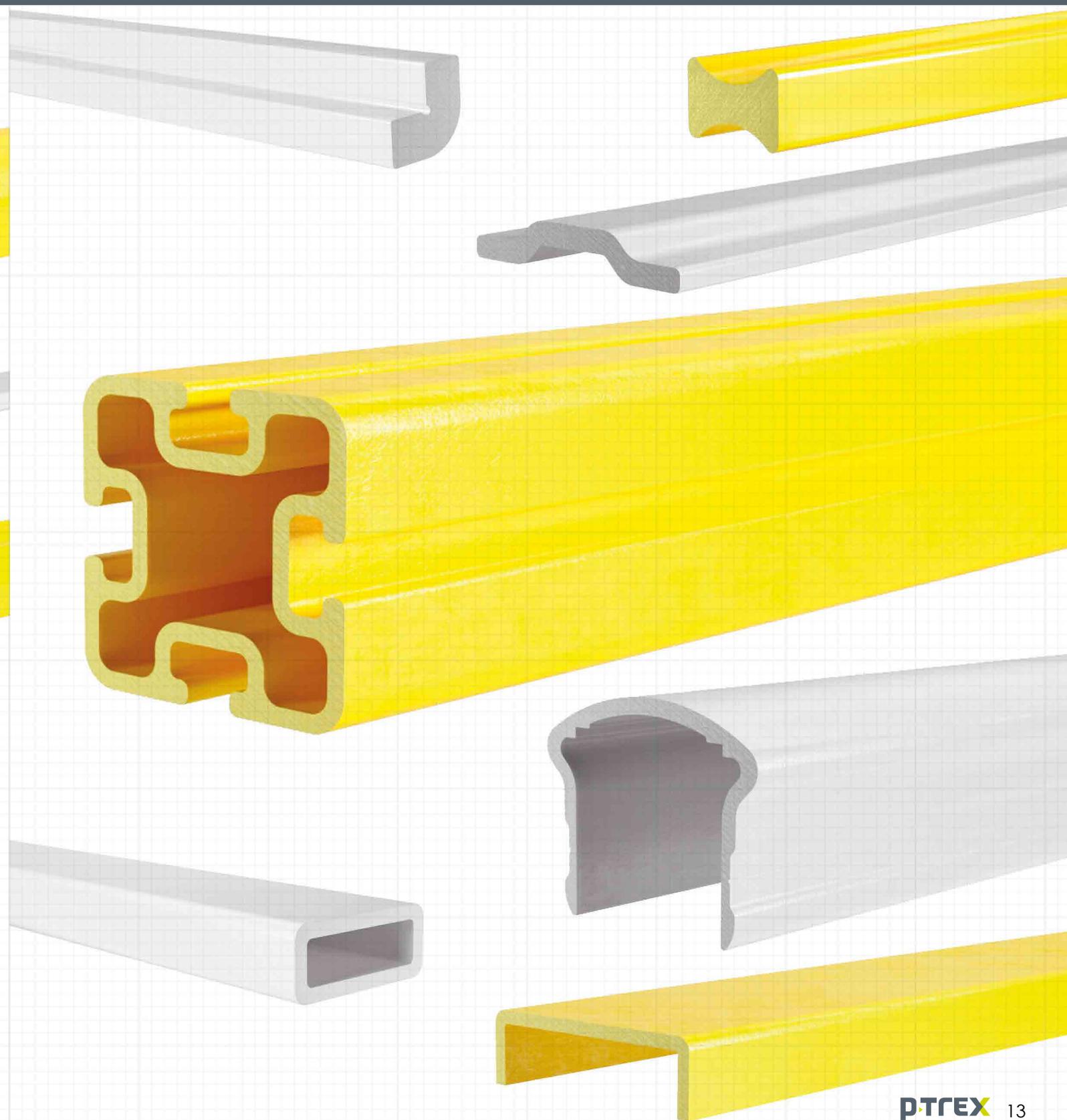
P.TREXP

PROFILÉS EN PRV

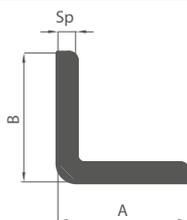


THE BEST PROFILE YOU CAN GET

D

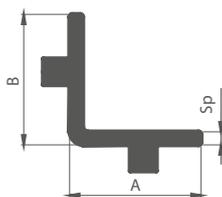


CORNIÈRE EN "L"



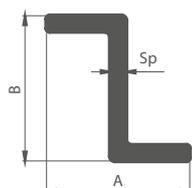
CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PL-35X35X5	35	35	5	0,55	320	3,54E+04	3,54E+04	1,45E+03	1,45E+03	○○
PL-40X40X5	40	40	5	0,65	375	5,55E+04	5,52E+04	1,97E+03	1,96E+03	○○
PL-43X35X8	43	35	8	1,00	575	5,73E+04	1,01E+05	2,35E+03	3,54E+03	○○
PL-45X50X5	45	50	5	0,66	445	8,21E+04	1,07E+05	2,54E+03	3,07E+03	○○
PL-50X50X5	50	50	5	0,84	470	1,11E+05	1,11E+05	3,12E+03	3,12E+03	○○
PL-50X50X10	50	50	10	1,65	895	1,94E+05	1,94E+05	5,75E+03	5,75E+03	○○
PL-65X60X5	65	60	5	1,07	595	2,02E+05	2,46E+05	4,63E+03	5,34E+03	○○
PL-73X45X8	73	45	8	1,57	865	1,35E+05	4,61E+05	4,06E+03	9,79E+03	○○
PL-75X50X8	75	50	8	1,64	925	1,85E+05	5,17E+05	5,00E+03	1,05E+04	○○
PL-98X30X5	98	30	5	1,18	605	2,98E+04	5,97E+05	1,22E+03	1,03E+04	○○
PL-98X60X10	98	60	10	2,73	1465	4,04E+05	1,41E+06	9,03E+03	2,23E+04	○○
PL-148X100X15	148	100	8	6,15	3600	2,95E+06	7,98E+06	3,93E+04	8,04E+04	○○
PL-100X100X8	100	100	15	2,85	1525	1,47E+06	1,47E+06	2,04E+04	2,04E+04	○○

CORNIÈRE EN "L" À AUTOANCRAGE POUR BÉTON



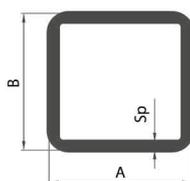
CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PLA-45X50X5	45	50	5	1,15	645	1,30E+05	1,57E+05	3,91E+03	4,32E+03	○○

CORNIÈRE À "Z"



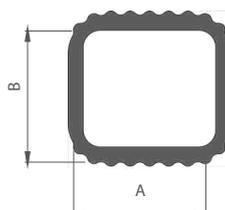
CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PZ-45X46x5	45	46	5	0,79	430	1,24E+05	3,80E+04	5,41E+03	1,69E+03	●●

TUBE CARRÉ



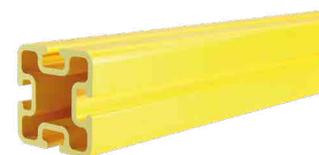
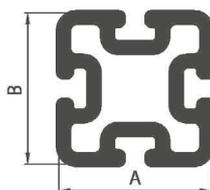
CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PTR-50X50X3	50	50	3	0,96	525	1,87E+05	1,87E+05	7,48E+03	7,48E+03	●●●
PTR-50X50X5	50	50	5	1,56	860	2,86E+05	2,86E+05	1,14E+04	1,14E+04	●●●
PTR-90X90X4	90	90	4	2,5	1345	1,63E+06	1,63E+06	3,62E+04	3,62E+04	●●●
PTR-90X90X8	90	90	8	4,75	2550	2,83E+06	2,83E+06	6,29E+04	6,29E+04	●●●

TUBE CARRÉ CRÉNELÉ



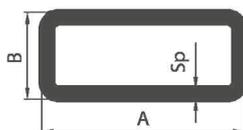
CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PTRS-28X29X3,75X3	28	29	3,75/3	0,56	260	2,51E+04	2,59E+04	1,81E+03	1,80E+03	●●●

TUBE CARRÉ RAINURÉ



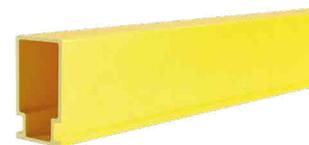
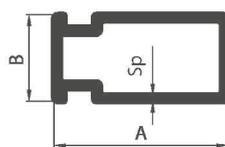
CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PTRX-50X50X3	50	50	3	1,56	525	1,87E+05	1,87E+05	7,48E+03	7,48E+03	

TUBE RECTANGULAIRE



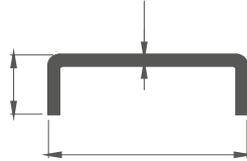
CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PTR-58X25X3	58	25	3	0,85	445	4,33E+04	1,69E+05	3,46E+03	5,84E+03	
PTR-58X25X5	58	25	5	1,40	710	5,94E+04	2,53E+05	4,75E+03	8,74E+03	
PTR-60X30X2,5X3	60	30	2,5/3	0,82	435	6,16E+04	1,99E+05	4,11E+03	6,65E+03	
PTR-85X25X3/4	85	25	3/4	1,19	650	6,45E+04	5,31E+05	5,16E+03	1,25E+04	
PTR-85X50X5	85	50	5	2,20	1230	4,73E+05	1,12E+06	1,89E+04	2,63E+04	

TUBE RECTANGULAIRE FORME DE TYPE 2



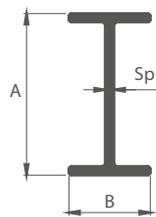
CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PTRS-200X100x7	200	100	7	8,12	4360	2,21E+07	6,69E+06	2,10E+05	1,34E+05	

“À U”



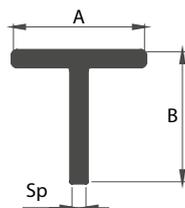
CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
0,22	60	50	5	1,27	730	4,14E+05	1,82E+05	1,38E+04	5,66E+03	
PU-90X35X8	90	35	8	2,00	1185	1,28E+06	1,16E+05	2,78E+04	4,74E+03	
PU-150X45X8	150	45	8	3,13	1765	5,10E+06	2,72E+05	6,80E+04	8,14E+03	
PU-200X30X5	200	30	5	2,35	1225	5,48E+06	5,97E+04	6,80E+04	8,14E+03	
PU-200X60X10	200	60	10	5,45	2970	8,13E+05	1,54E+07	5,48E+04	2,44E+03	
PU-300X100X15	300	100	15	12,30	7290	5,94E+06	9,13E+07	1,81E+04	1,54E+05	

“IPE”



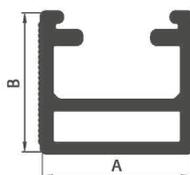
CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PI-150X75X8	75	150	8	4,19	2270	7,65E+06	5,59E+05	1,02E+05	1,49E+04	
PI-200X100X10	100	200	10	6,70	3800	2,29E+07	1,67E+06	2,29E+05	3,33E+04	

“EN T”



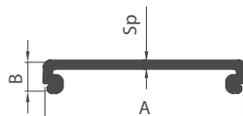
CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PT-75X75X8	75	75	8	2,00	1120	5,57E+05	2,79E+05	1,07E+04	7,45E+03	∞
PT-100x100x10	100	100	10	3,37	1880	1,70E+06	8,32E+05	2,43E+04	1,66E+04	∞

TUBE RECTANGULAIRE FORME DE TYPE 1



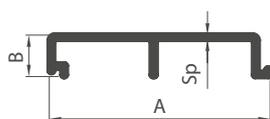
CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PTRS-38X56	38	56	4	1,20	815	2,30E+05	1,67E+05	8,10E+03	8,59E+03	∞
PTRS-70X66	70	66	4	2,2	1205	5,32E+05	8,91E+05	1,44E+04	2,49E+04	∞
PTRS- 27.5X29.5X3.75/3	27,5	29,5	3,75/3	0,56	260	2,51E+04	2,59E+04	1,81E+03	1,80E+03	∞

LATTE REVÊTEMENT



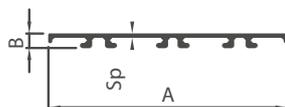
CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PPD-150X30X5	150	30	5	2,06	1150	8,66E+04	3,23E+06	4,07E+03	4,30E+04	▬
PPD-200X30X5	200	30	5	2,51	1400	9,38E+04	6,76E+06	4,21E+03	6,75E+04	▬

LATTE AUTOPORTANTE



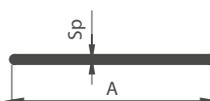
CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PPDP-200x40x5	200	40	5	2,46	1375	2,36E+05	6,57E+06	8,28E+03	5,96E+04	▣

PANNEAU NERVURÉ



CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PPN-760X15X5	760	15	5	8,19	4560	8,57E+04	2,63E+08	5,42E+03	6,52E+05	▣
PPN-800X15X5	800	15	5	8,63	4820	9,02E+04	2,77E+08	5,71E+03	6,87E+05	▣
PPN-800X15X8	800	15	8	12,69	7090	1,03E+05	3,93E+08	6,83E+03	9,75E+05	▣
PPN-1200X15X8	1200	15	8	18,86	10535	1,47E+05	1,31E+09	9,76E+03	2,16E+06	▣
PPN-1400X15X5	1400	15	5	14,24	7955	9,50E+04	1,45E+09	7,09E+03	2,01E+06	▣

PANNEAU



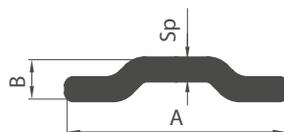
CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PP-1100X3	1100	---	3	5,91	3300	2,47E+03	3,32E+08	1,65E+03	6,04E+05	☐
PP-1100X4	1100	---	4	7,87	4395	5,86E+03	4,43E+08	2,93E+03	8,05E+05	☐
PP-1100X5	1100	---	5	9,84	5495	1,14E+04	5,53E+08	4,57E+03	1,01E+06	☐
PP-1100X6	1100	---	6	11,80	6590	1,98E+04	6,63E+08	6,59E+03	1,21E+06	☐
PP-1100X8	1100	---	8	15,73	8785	4,68E+04	8,83E+08	1,17E+04	1,61E+06	☐
PP-1100X10	1100	---	10	19,65	10980	9,13E+04	1,10E+09	1,83E+04	2,00E+06	☐
PP-1100X12	1100	---	12	23,57	13170	1,58E+05	1,32E+09	2,63E+04	2,40E+06	☐
PP-1100X15	1100	---	15	29,45	16450	3,08E+05	1,65E+09	4,10E+04	3,00E+06	☐
PP-1100X20	1100	---	20	39,23	21915	7,28E+05	2,19E+09	7,28E+04	3,99E+06	☐
PP-1100X25	1100	---	25	48,98	27365	1,42E+06	2,73E+09	1,14E+05	4,97E+06	☐

PLAT



CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PP-18X2	18	---	2	0,06	35	1,15E+01	9,06E+02	1,15E+01	1,01E+02	☉
PP-20X4	20	---	4	0,14	80	1,07E+02	2,67E+03	5,34E+01	2,67E+02	☉
PP-26X4	26	---	4	0,19	104	1,39E+02	5,86E+03	6,93E+01	4,51E+02	☉
PP-40X5	40	---	5	0,36	195	3,95E+02	2,46E+04	1,58E+02	1,23E+03	☉
PP-50X5	50	---	5	0,45	250	5,12E+02	5,09E+04	2,05E+02	2,04E+03	☉

GRECQUÈ 1



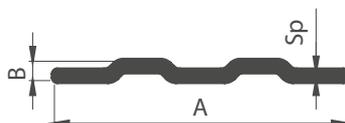
CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PG-55X10X5	55	10	5	0,51	293	2,25E+03	7,29E+04	4,27E+02	2,62E+03	

GRECQUÈ 2

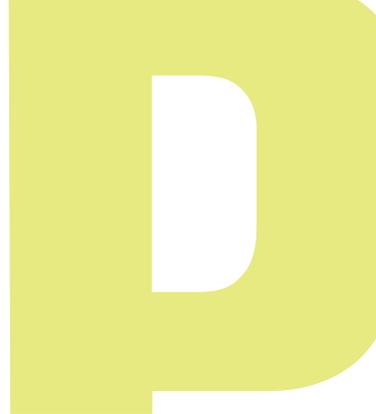


CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PG-150X15X5	150	15	5	1,55	870	5,69E+03	1,44E+06	1,01E+03	1,92E+04	

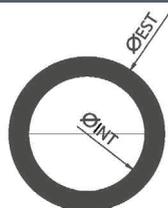
GRECQUÈ 3



CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PG-150X10X5	150	10	5	1,41	785	2,03E+04	1,74E+06	2,60E+03	2,35E+04	

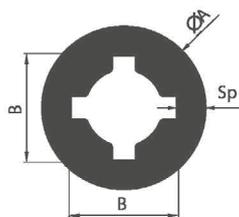


TUBE ROND



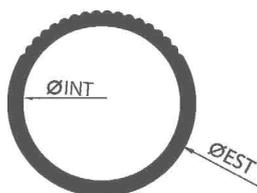
CODE	Ø EXT mm	Ø INT mm	ÉP mm	Poids Kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PTC-D15X1,5	15	12	1,5	0,11	65	1,47E+03	1,47E+03	1,96E+02	1,96E+02	☉
PTC-D20X2,5	20	10	2,5	0,24	135	5,37E+03	5,37E+03	5,37E+02	5,37E+02	☉
PTC-D25,4X3,2	25,4	19	3,2	0,42	235	7,36E+03	7,36E+03	7,36E+02	7,36E+02	☉
PTC-D26X4,75	26	16,5	4,75	0,58	315	1,88E+04	1,88E+04	1,45E+03	1,45E+03	☉
PTC-D28X3,5	28	21	3,5	0,42	270	2,06E+04	2,06E+04	1,47E+03	1,47E+03	☉
PTC-D30X3	30	24	3	0,50	255	2,35E+04	2,35E+04	1,56E+03	1,56E+03	☉
PTC-D40X2	40	36	2	0,43	240	4,32E+04	4,32E+04	2,16E+03	2,16E+03	☉
PTC-D40X3,5	40	38	3,5	0,70	400	6,74E+04	6,74E+04	3,37E+03	3,37E+03	☉
PTC-D44X3	44	38	3	0,80	385	8,16E+04	8,16E+04	3,71E+03	3,71E+03	☉
PTC-D44X4	44	36	4	0,89	505	1,02E+05	1,02E+05	4,62E+03	4,62E+03	☉
PTC-D50,8X2,4	50,8	46	2,4	0,72	365	1,07E+05	1,07E+05	4,22E+03	4,22E+03	☉
PTC-D50,8X2,9	50,8	44	2,9	0,82	435	1,26E+05	1,26E+05	4,95E+03	4,95E+03	☉
PTC-D50,8X2,9	50,8	44	2,9	0,78	435	1,26E+05	1,26E+05	4,95E+03	4,95E+03	☉
PTC-D60X2	60	56	2	0,65	365	1,53E+05	1,53E+05	5,11E+03	5,11E+03	☉
PTC-D60X3	60	54	3	0,96	535	2,19E+05	2,19E+05	7,29E+03	7,29E+03	☉
PTC-D60X5	60	50	5	1,50	865	3,29E+05	3,29E+05	1,10E+04	1,10E+04	☉
PTC-D80X2,5	80	75	2,5	1,06	610	4,57E+05	4,57E+05	1,14E+04	1,14E+04	☉
PTC-D80X5	80	70	5	2,06	1180	8,32E+05	8,32E+05	2,08E+04	2,08E+04	☉
PTC-D80X10	80	60	10	3,94	2200	1,37E+06	1,37E+06	3,44E+04	3,44E+04	☉

TUBE ROND RAINURÉ



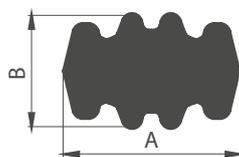
CODE	A mm	ØEST mm	ÉP mm	Poids Kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PTCS-38X6	26	38	6	1,44	755	9,05E+04	9,05E+04	4,75E+03	4,75E+03	

TUBE ROND CRÉNELÉ



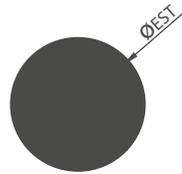
CODE	Ø EXT mm	Ø INT mm	ÉP mm	Poids Kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PTCR-50,8x2,9	50,8	47,9	2,9	0,74	415	1,16E+05	1,22E+05	4,39E+03	4,79E+03	

OVALE CANNELE



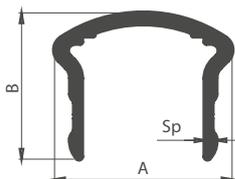
CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids Kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PBR-15X8	15	8	---	0,27	100	4,24E+02	1,64E+03	1,06E+02	2,18E+02	
PBR-20X12	20	12	---	0,42	195	1,77E+03	5,56E+03	2,95E+02	5,56E+02	
PBR-26X16	26	16	---	0,57	305	4,35E+03	1,45E+04	5,21E+02	1,13E+03	

ROND



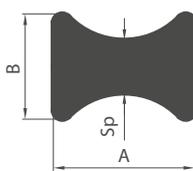
CODE	Ø EXT mm	ÉP mm	Poids Kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PB-D4	4	---	0,02	15	1,26E+01	1,26E+01	6,28E+00	6,28E+00	○
PB-D6	6	---	0,05	30	6,36E+01	6,36E+01	2,12E+01	2,12E+01	○
PB-D8	8	---	0,09	50	2,01E+02	2,01E+02	5,03E+01	5,03E+01	○
PB-D10	10	---	0,15	80	4,91E+02	4,91E+02	9,82E+01	9,82E+01	○
PB-D12	12	---	0,22	115	1,02E+03	1,02E+03	1,70E+02	1,70E+02	○
PB-D14	14	---	0,27	155	1,89E+03	1,89E+03	2,69E+02	2,69E+02	○
PB-D15	15	---	0,31	175	2,49E+03	2,49E+03	3,31E+02	3,31E+02	○
PB-D16	16	---	0,38	200	3,22E+03	3,22E+03	4,02E+02	4,02E+02	○
PB-D17,5	17,5	---	0,48	240	4,60E+03	4,60E+03	5,26E+02	5,26E+02	○
PB-D20	20	---	0,55	315	7,85E+03	7,85E+03	7,85E+02	7,85E+02	○
PB-D25,4	25,4	---	0,90	505	2,04E+04	2,04E+04	1,61E+03	1,61E+03	○
PB-D26	26	---	0,92	530	2,24E+04	2,24E+04	1,73E+03	1,73E+03	○
PB-D28	28	---	1,10	615	3,02E+04	3,02E+04	2,16E+03	2,16E+03	○
PB-D30	30	---	1,26	705	3,98E+04	3,98E+04	2,65E+03	2,65E+03	○
PB-D40	40	---	2,22	1255	1,26E+05	1,26E+05	6,28E+03	6,28E+03	○
PB-D44	44	---	2,66	1520	1,84E+05	1,84E+05	8,36E+03	8,36E+03	○
PB-D50	50	---	3,43	1965	3,07E+05	3,07E+05	1,23E+04	1,23E+04	○
PB-D60	60	---	4,95	2825	6,36E+05	6,36E+05	2,12E+04	2,12E+04	○
PB-D80	80	---	8,80	5025	2,01E+06	2,01E+06	5,03E+04	5,03E+04	○

“À U” MAIN COURANTE



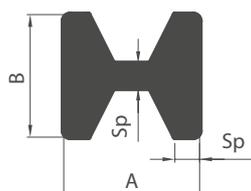
CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids Kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PUS-72X60x5	72	60	5	1,23	715	2,15E+05	4,46E+05	1,81E+04	1,54E+05	⊗

OS DE CHIEN



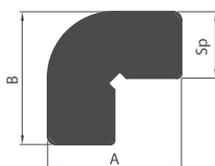
CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids Kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PDB-8X6X3	8	6	3	0,07	35	7,46E+01	2,29E+02	2,49E+01	5,72E+01	○
PDB-10X8X4	10	8	4	0,11	60	2,08E+02	5,94E+02	5,19E+01	1,19E+02	○
PDB-12X10X5	12	10	5	0,18	85	4,63E+02	1,27E+03	9,26E+01	2,12E+02	○
PDB-13X10X5	13	10	5	0,18	95	4,89E+02	1,61E+03	9,79E+01	2,47E+02	○
PDB-14X10X5	14	10	5	0,19	100	5,16E+02	1,99E+03	1,03E+02	2,85E+02	○
PDB-15X10X5	15	10	5	0,20	115	6,50E+02	2,49E+03	1,30E+02	3,32E+02	○
PDB-16X12X6	16	12	6	0,26	135	9,90E+02	3,55E+03	1,65E+02	4,43E+02	○
PDB-16X13X6	16	13	6	0,27	155	1,49E+03	3,97E+03	2,29E+02	4,97E+02	○
PDB-18X14X7	18	14	7	0,33	190	2,06E+03	6,08E+03	2,95E+02	6,76E+02	○
PDB-20X16X8	20	16	8	0,43	235	3,32E+03	9,51E+03	4,15E+02	9,51E+02	○
PDB-22X20X8	22	20	8	0,55	305	6,40E+03	1,54E+04	6,40E+02	1,40E+03	○
PDB-24X16X8	24	16	8	0,52	280	3,74E+03	1,62E+04	4,68E+02	1,35E+03	○

OS DE CHIEN RENFORCÉ



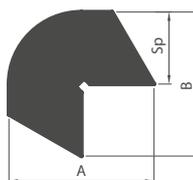
CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids Kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PD-BR-14X12X2,5	14	12	2,5	0,20	110	9,43E+02	2,47E+03	1,57E+02	3,53E+02	○
PDBR-16X14X3	16	14	3	0,27	150	1,80E+03	4,37E+03	2,57E+02	5,46E+02	○
PDBR-20X18X4	20	18	4	0,46	250	5,10E+03	1,12E+04	5,66E+02	1,12E+03	○
PDBR-22X20X4	22	20	4	0,53	290	7,19E+03	1,63E+04	7,19E+02	1,48E+03	○

BARRE D'ANGLE TYPE 1



CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids Kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PSA-12X12X6	12	12	6	0,59	95	1,05E+03	1,05E+03	1,55E+02	1,55E+02	○
PSA-16X16X8	16	16	8	0,97	175	3,34E+03	3,34E+03	3,72E+02	3,72E+02	○

BARRE D'ANGLE TYPE 2



CODE	A mm	B mm	ÉP mm	Poids Kg/m	Surface (mm ²)	J _{xx} (mm ⁴)	J _{yy} (mm ⁴)	W _{xx} (mm ³)	W _{yy} (mm ³)	Col.
PSA-20X20X10	20	20	10	0,49	275	8,18E+03	8,18E+03	7,30E+02	7,30E+02	○
PSA-24X24X12	24	24	12	0,56	315	9,56E+03	9,56E+03	6,81E+02	6,81E+02	○

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

CARACTÉRISTIQUE	NORME	PLAGE
Module d'élasticité section	EN 13706-2	17000 MPa ÷ 32000 MPa
Module d'élasticité en traction - longitudinal	EN ISO 527-4	17000 MPa ÷ 32000 MPa
Module d'élasticité en traction - transversal	EN ISO 527-4	5000 MPa ÷ 7200 MPa
Résistance à la traction - longitudinale	EN ISO 527-4	200 MPa ÷ 400 MPa
Résistance à la traction - transversale	EN ISO 527-4	30 MPa ÷ 50 MPa
Résistance à la flexion - longitudinale	EN ISO 14125	200 MPa ÷ 400 MPa
Résistance à la flexion - transversale	EN ISO 14125	70 MPa ÷ 100 MPa
Résistance à la pression diamétrale - longitudinale	EN 13706-2	100 MPa ÷ 150 MPa
Résistance à la pression diamétrale - transversale	EN 13706-2	50 MPa ÷ 70 MPa
Résistance au cisaillement interlaminaire	EN ISO 13130	15 ÷ 25 MPa

Les données indiquées dans le tableau sont le résultat d'essais réalisés sur des profilés standards avec différentes résines et épaisseurs. Pour le calcul structurel, merci de se référer toujours aux valeurs indiquées sur la fiche technique spécifique du produit à utiliser.

TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES STANDARD

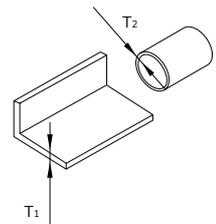
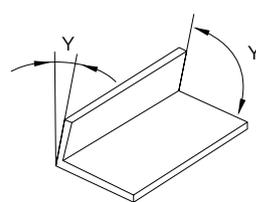
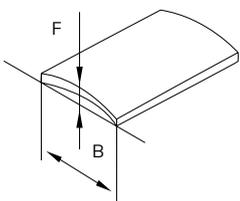
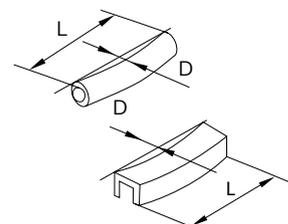
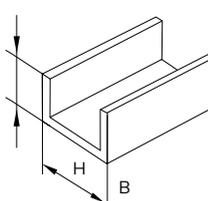
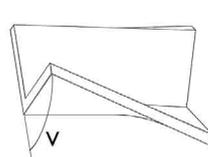
PROPRIÉTÉS	TOLÉRANCE	PROPRIÉTÉS	TOLÉRANCE												
<p>Épaisseur de la paroi des profilés ouverts et fermés</p> 	<p>Dimension nominale (mm)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>épaisseur</th> <th>T₁</th> <th>T₂</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0 to 2</td> <td>± 0,15</td> <td rowspan="4">± 10% avec un minimum de ± 0,30</td> </tr> <tr> <td>2 to 5</td> <td>± 0,20</td> </tr> <tr> <td>5 to 10</td> <td>± 0,35</td> </tr> <tr> <td>> 10</td> <td>± 0,45</td> </tr> </tbody> </table>	épaisseur	T ₁	T ₂	0 to 2	± 0,15	± 10% avec un minimum de ± 0,30	2 to 5	± 0,20	5 to 10	± 0,35	> 10	± 0,45	<p>Ouverture de l'angle</p> 	<p>Tolérance $Y \pm 1,5^\circ$</p>
épaisseur	T ₁	T ₂													
0 to 2	± 0,15	± 10% avec un minimum de ± 0,30													
2 to 5	± 0,20														
5 to 10	± 0,35														
> 10	± 0,45														
<p>Planéité en direction transversale</p> 	<p>Tolérance</p> <p>$F < 0,008 \times B$ mm</p>	<p>Rectitude</p> 	<p>Tolérance</p> <p>$E < 0,002 \times L_2$ pour B ou H ou $D < 50$ mm $E < 0,001 \times L_2$ pour B ou H ou $D \geq 50$ < 100 mm $E < 0,0005 \times L_2$ pour B ou H ou $D \geq 100$ mm quand E et L sont en mètres</p>												
<p>Hauteur et largeur du profilé</p> 	<p>Dimension nominale (mm)</p> <p>B and H: ± 0,5% avec un minimum de ± 0,20 mm et un maximum de ± 0,75 mm</p>	<p>Gauchissement</p> 	<p>Tolérance</p> <p>$V < 1,5^\circ$ par mètre pour une épaisseur maximum < 5 mm $V < 1,0^\circ$ par mètre pour une épaisseur maximum ≥ 5 mm</p>												

TABLEAU DES RÉSISTANCES CHIMIQUES

COMPOSÉ	FORMULE	CONC %	ISO max T°C	VYNIL max T°C	COMPOSÉ	FORMULE	CONC %	ISO max T°C	VYNIL max T°C
Acétate de butyle	C6H12O2	Toutes	-	30	Chlorure ferrique III	FeCl3	Toutes	50	100
Acétate de plomb	(CH3COO) 2Pb	Toutes	50	110	Chlorure de magnésium	MgCl2	Toutes	50	120
Acétate de sodium	CH3COONa	Toutes	50	100	Chlorure de nickel	NiCl2	Toutes	50	100
Acétone	CH3COOH3	10	-	80	Chlorure de potassium	KCl	Toutes	50	100
Acide acétique	CH3COOH	25	25	100	Chlorure de cuivre	CuCl2	Toutes	50	120
Acide acétique	CH3COOH	100	-	40	Chlorure de zinc	ZnCl2	70	50	155
Acide benzoïque	C6H5COOH	Toutes	40	100	Chlorure mercurique I	Hg2Cl2	Toutes	50	100
Acide borique	H3BO3	Toutes	50	100	Chlorure mercurique II	HgCl2	Toutes	50	100
Acide butyrique	CH3 (CH2)2COOH	100	-	50	Chlorure stanneux	SnCl2	Toutes	50	100
Acide citrique	HOC(CH2COOH)2COOH	Toutes	50	100	Chlorure stanneux	SnCl4	Toutes	50	100
Acide chlorhydrique	HCl	20	25	110	Dichlorobenzène	(C6H4)Cl2	100	-	50
Acide chlorhydrique	HCl	37	-	80	Dichloroéthane	(CH2)2Cl2	100	-	30
Acide chloracétique	CH2ClCOOH	50	-	40	Dichromate de potassium	K2Cr2O7	Toutes	-	100
Acide chromique	H2CrO4	10	-	65	Dioxyde de chlore	ClO2	Toutes	-	65
Acide férulique	C10H10O4	100	50	80	Dioxyde de soufre	SO2	Gas	60	120
Acide fluorhydrique	HF	10	-	65	Heptane	C7H16	100	25	100
Acide fluorhydrique	HF	20	-	40	Phénol	C6H5OH	88	-	20
Acide formique	HCOOH	100	-	40	Ferricyanure de potassium	K3Fe(CN)6	Toutes	50	100
Acide phosphorique	H3PO4	50	25	100	Ferricyanure de potassium	K4 [Fe(CN)6] 3H2O	Toutes	50	100
Acide phosphorique	H3PO4	80	-	100	Fluor	F2	Gas	-	30
Acide hypochloreux	HOCl	Toutes	-	100	Fluorure d'ammonium	NH4F	Toutes	-	65
Acide nitrique	HNO3	20	-	65	Phtalate de dibutyle	C6H4(COOC4H9)2	100	-	-
Acide oléique	C17H33COOH	Toutes	50	95	Phtalate de diéthyle	C12H14O4	100	-	-
Acide oxalique	(COOH)2	Toutes	30	-	Glycérine	HOCH2CH(OH)CH2OH	100	60	100
Acide perchlorique	HClO4	30	-	40	Diéthylène glycol	HO(CH2)2O(CH2)2OH	100	50	100
Acide sulfurique	H2SO4	50	45	90	Éthylène glycol	HOCH2CH2OH	100	50	100
Acide sulfurique	H2SO4	80	-	50	Propylène glycol	CH3CHOHCH2OH	Toutes	50	100
Acide stéarique	C17H25COOH2	Toutes	40	100	Hydrogène sulfuré	H2S	100	-	100
Acide tannique	C76H52O46	Toutes	40	100	Hydroxyde d'ammonium	NH4OH	20	-	65
Eau déminéralisée	H2O		50	80	Hydroxyde de calcium	Ca(OH)2	Toutes	25	65
Eau de mer	H2O		60	80	Hydroxyde de potassium	KOH	25	-	65
Alcool éthylique	C2H5OH	Toutes	25	40	Hydroxyde de sodium	NaOH	10	-	100
Alcool butylique	C4H9OH	Toutes	25	50	Hypochlorite de calcium	Ca(ClO)2	Toutes	-	-
Alcool isopropylique	CH3CH(OH)CH3	Toutes	25	50	Hypochlorite de sodium	NaOCl	5,00	-	-
Alcool méthylique	CH3OH	100	-	40	Naphtalène	C20H8	100	40	100
Ammoniaque	NH3	Gas	-	-	Nitrate d'argent	AgNO3	Toutes	25	100
Anhydride carbonique	CO2	Gas	60	180	Nitrate d'ammonium	NH4NO3	Toutes	25	120
Anhydride phtalique	C6H4 (CO)2O	Toutes	40	100	Nitrate de potassium	KNO	Toutes	-	100
Aniline	C6H5NH2	100	-	20	Nitrate de sodium	NaNO3	Toutes	50	100
Benzaldéhyde	C2H5CHO	100	-	20	Nitrate de fer III	Fe(NO3)3	Toutes	40	100
Benzène	C6H6	100	-	40	Nitrate de fer II	Fe(NO3)2	Toutes	40	100
Bicarbonate de potassium	KHCO3	50	-	80	Nitrate de nickel	Ni(NO3)2	Toutes	50	100
Bicarbonate de sodium	NaHCO3	Toutes	50	80	Nitrobenzène	C6H5NO2	100	-	40
Brome	Br2	Toutes	-	40	Permanganate de potassium	KMnO4	Toutes	-	100
Carbonate de baryum	BaCO3	Toutes	-	120	Peroxyde d'hydrogène	H2O2	30	-	65
Carbonate de magnésium	MgCO3	Toutes	50	80	Sulfate d'ammonium	(NH4) 2SO4	Toutes	50	120
Carbonate de potassium	K2CO3	25	-	65	Sulfate d'aluminium	Al2(SO4)3	Toutes	50	120
Carbonate de sodium	Na2CO3	20	-	80	Sulfate de fer II	FeSO4	Toutes	50	100
Cyanure de cuivre	CuCN	Toutes	-	100	Sulfate de fer III	Fe2 (SO4)3	Toutes	50	100
Cyanure de sodium	NaCN	Toutes	-	100	Sulfate de magnésium	MgSO4	Toutes	50	120
Chlorate de calcium	Ca(ClO3)2	Toutes	50	120	Sulfate de nickel	NiSO4	Toutes	50	100
Chlore	Cl2	Gas	-	120	Sulfate de potassium	K2SO4	Toutes	50	100
Chlorobenzène	C6H5Cl	100	-	40	Sulfate de cuivre	CuSO4	Toutes	50	120
Chloroforme	CHCl3	100	-	-	Sulfate de sodium	NaSO4	Toutes	50	100
Chlorure d'ammonium	NH4Cl	Toutes	50	100	Sulfate de sodium	Na3 (SO4)2	Toutes	-	120
Chlorure d'aluminium	AlCl3	Toutes	50	120	Sulfate de zinc	ZnSO4	Toutes	50	120
Chlorure de baryum	BaCl2	Toutes	50	100	Sulfure de sodium	Na2S	Toutes	-	100
Chlorure de calcium	CaCl2	Toutes	50	120	Tétrachlorure de carbone	CCl4	100	-	80
Chlorure d'éthyle	CH3CH2Cl	100	-	30	Toluène	C6H5CH3	100	-	50
Chlorure ferrique II	FeCl2	Toutes	40	100	Xylène	C6H4 (CH3)2	100	25	50

PTREXS

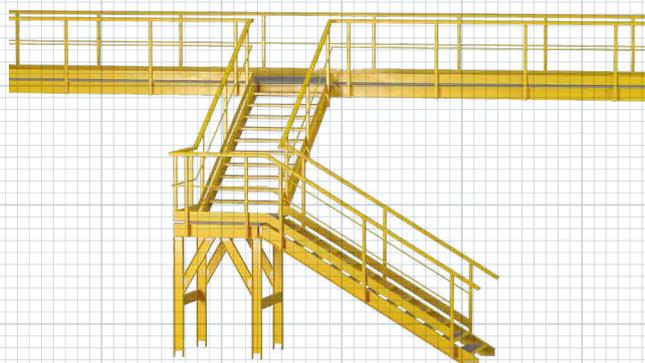
STRUCTURES EN PRV



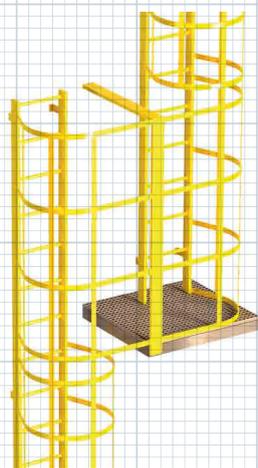
BEYOND YOUR EXPECTED STRUCTURES



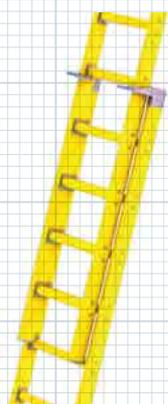
ESCALIERS INCLINÉS



ÉCHELLES À CRINOLINE



ÉCHELLES VERTICALES



STRUCTURES

Les structures P-TREX S en composite PRV représentent la meilleure solution technique et économique dans le secteur industriel. Toutes les structures, fabriquées avec des profilés pultrudés P-TREX P, sont légères, faciles à installer et offrent des performances mécaniques élevées avec une résistance à la corrosion sans égal. Par rapport aux matériaux traditionnels tels que l'acier, le bois et l'aluminium les structures P-TREX S ne subissent aucune corrosion ou dégradation significative. Par conséquent, on obtient une durée de vie élevée sans devoir prévoir un programme de maintenance.

Grâce à leurs atouts telles que l'isolation électrique, l'aspect amagnétique et la faible conductivité thermique, les structures P-TREX S sont particulièrement adaptées aux installations

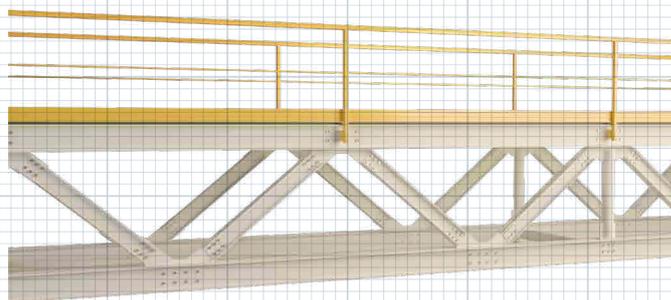


de production et de transport d'énergie, où en présence d'un risque électrique il est important de répondre aux attentes plus strictes pour la sûreté des opérateurs.

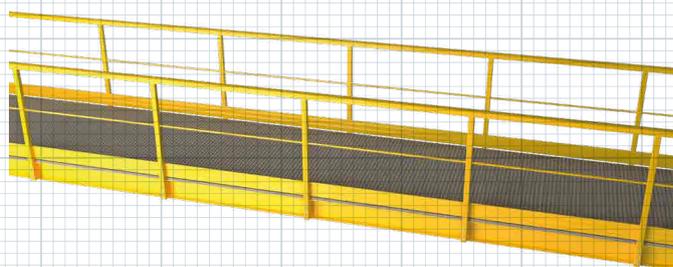
Les structures P-TREX S, qu'elles soient temporaires ou permanentes, sont conçues et fabriqués selon les besoins et les conditions de chaque projet, en termes d'exigences mécaniques, de type d'environnement, de comportement au feu, etc. Tout cela, conformément à la norme EN ISO 14122, Moyens permanents d'accès aux machines et autres réglementations en vigueur.

Grâce à la réduction de la consommation d'énergie requise par la production et à la recyclabilité totale des matériaux, choisir P-TREX S signifie également minimiser l'impact sur l'environnement.

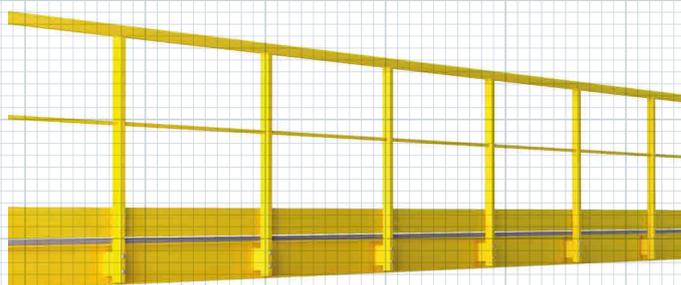
PONTS



PASSERELLES

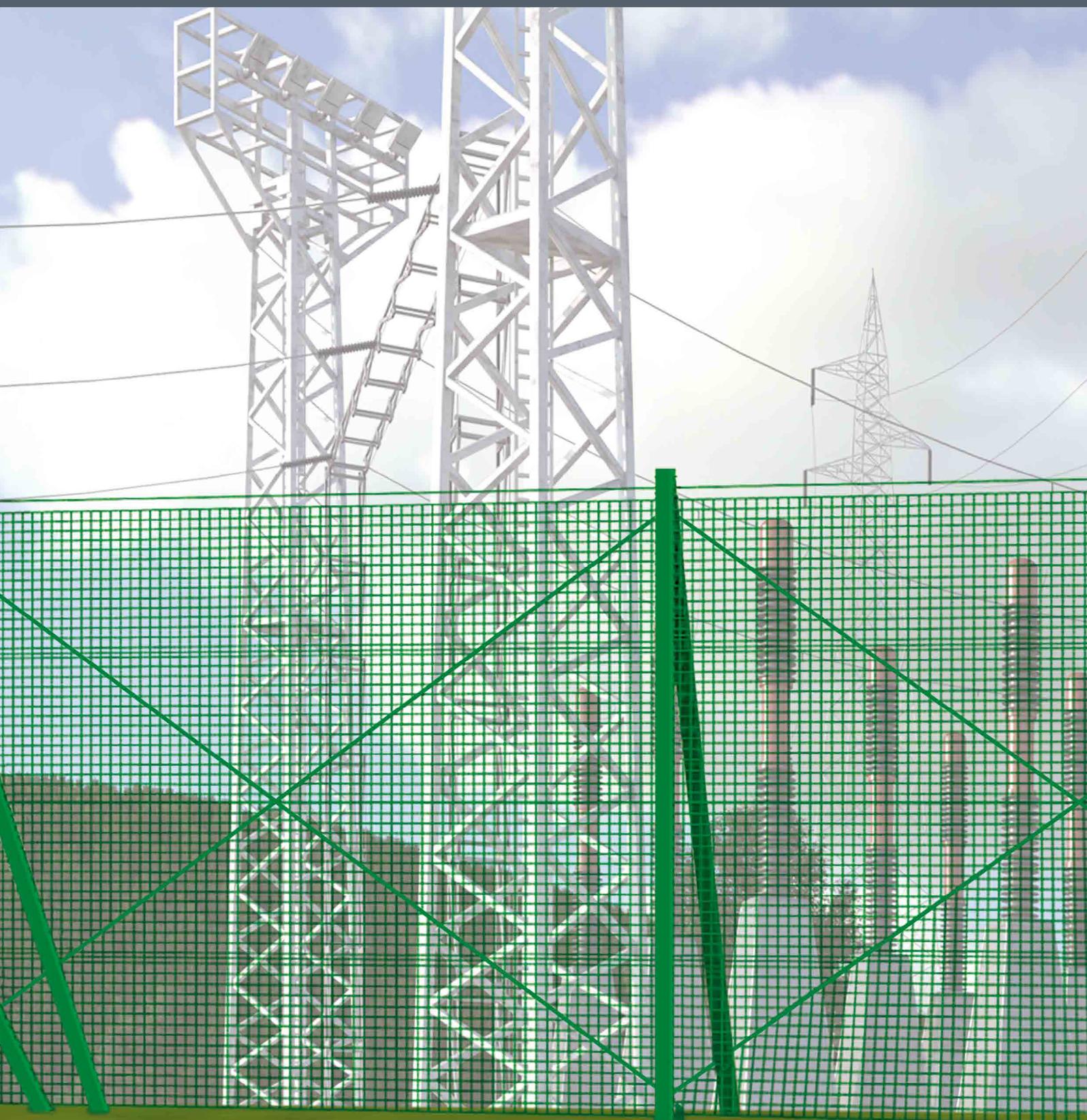


GARDE-CORPS

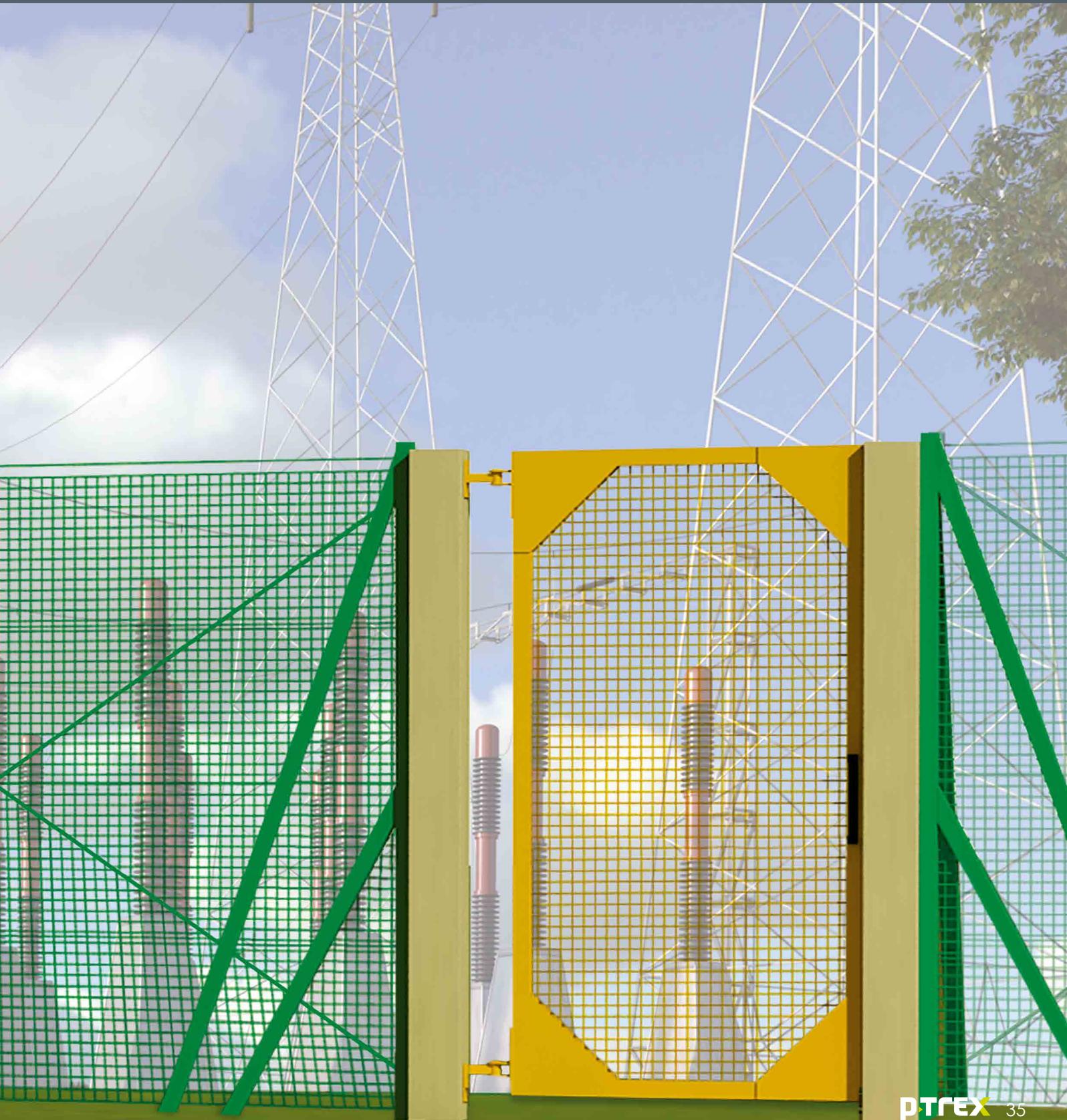


PTREXF

CLÔTURES EN PRV



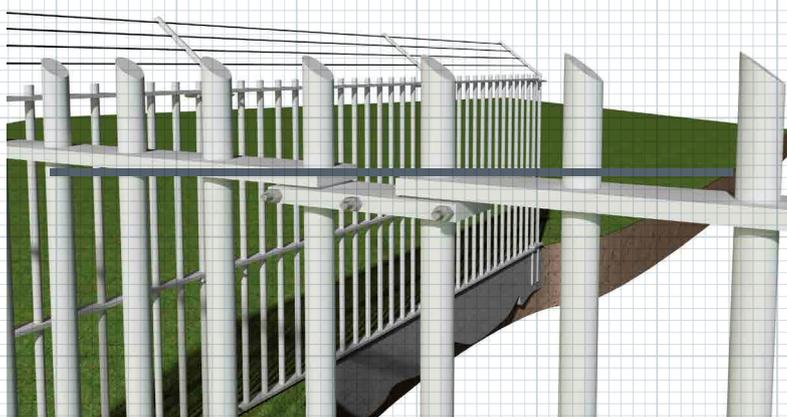
OUTSTANDING FENCES



MESH



RAILING



FENCES

P-TREX F MESH, est une clôture légère, résistante avec un prix abordable qui permette une mise en œuvre rapide et économique. Montants et contreventements sont fabriqués par Fibre Net avec de profilés en PRV en différentes sections. Le treillis monolithique fait également partie de la production exclusive de Fibre Net. De nombreux accessoires et configurations sont disponibles, notamment des bras anti-chevauchement simples ou doubles, des concertinas en plastique ou en métal et de treillis enterrés pour éviter l'intrusion des animaux ainsi que des systèmes anti-intrusion.

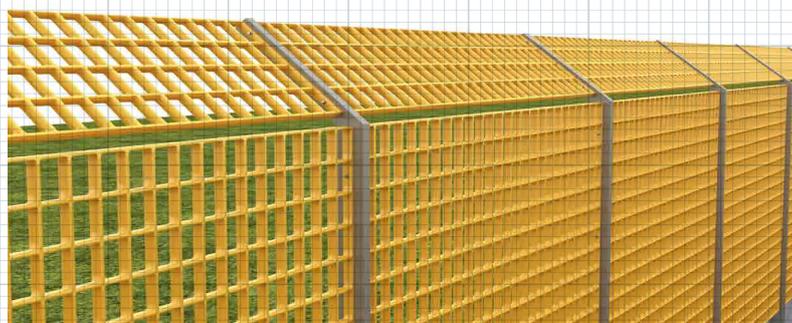
Le système P-TREX F RAILING, grâce à sa résistance mécanique élevée est la réponse optimale aux applications nécessitant un haut niveau de protection. Résistant à la corrosion et avec ses propriétés diélectriques, il est fabriqué en assemblant des profilés en PRV. Il est fourni en panneaux préfabriqués pour une rapide installation.

Il peut être complètement personnalisé et équipé de nombreux accessoires. Le système P-TREX F GRATING en PRV est particulièrement utilisé dans le secteur électrique. Les caillebotis sont combinés aux montants PRV disponibles avec plusieurs systèmes de fixation au sol. Ils ne nécessitent pas de mise à la terre.

Entièrement personnalisables, les portails piétons et carrossables P-TREX F GATE en PRV peuvent être livrés dans la version à une ou deux vantaux ou bien en version coulissante, avec de la serrurerie en acier galvanisé à chaud, en acier inox AISI316 ou en version 100% sans métal. Avec un marquage CE sur une largeur maximale de 12 m sont conçus pour une charge de vent de classe 5 conformément à la norme UNI EN 13241-1.

Les systèmes P-TREX F sont conformes aux normes UNI EN 294 et UNI EN 811. Tous les produits en PRV de Fibre Net répondent aux tests de vieillissement à la chaleur, au froid et à l'humidité selon la norme UNI EN ISO 9142/04 et à l'exposition aux rayons UV selon la norme ASTM G154-06.

GRATING



GATE









p-trex
by FIBRENET

FIBRE NET SPA
Via Jacopo Stellini 3 - Z.I.U.
Pavia di Udine (Ud)-ITALY
Tel. +39 0432 600918
Fax. +39 0432 526199

www.p-trex.it
info@p-trex.it

